

PRESS INOX – NOWOŚĆ w ofercie NIBCO

Press Inox 304 oraz Press Inox 316 to dwa nowe systemy w ofercie NIBCO, produkowane ze stali nierdzewnej. Składają się one z szerokiego zakresu rozmiarowego rur i złączek (od 15 do 108 mm), łączonych ze sobą poprzez zaprasowywanie przy pomocy zacisk arki o ściśle określonej sile zacisku. Połączenie, które powstaje w trakcie procesu zaprasowywania, jest trwałe, szczelne i nierozrwalne, zapewniające bezpieczne użytkowanie instalacji.



Systemy Press Inox w pigułce – zalety materiału oraz sposobu łączenia

Dlaczego stal nierdzewna?

- Wysoka odporność na korozję.
- Stal nierdzewna typ 316, dzięki zawartości molibdenu w wysokości przynajmniej 2% posiada bardzo dobrą odporność na działanie chloru.
- Estetyczny wygląd.
- Niska rozszerzalność cieplna.
- Stal nierdzewną cechuje wyjątkowa trwałość i żywotność. Nie wymaga ona konserwacji w długim okresie.
- Stal nierdzewna nie podlega procesowi starzenia atmosferycznego (odporność na promieniowanie UV).

Dlaczego połączenia zaprasowywane?

- Montaż bez użycia otwartego ognia – brak zagrożenia pożarowego. To jest nielogiczne. Skoro montaż jest bez użycia otwartego ognia to po co wspominać o pozwoleniu na pracę z otwartym ogniem.
- Łatwy i szybki montaż – oszczędność czasu pracy.
- PI (Press Indicator) – wskaźnik wycieku przed zaprasowaniem w zakresie średnic 15-54 mm. Niewykonane połączenia są natychmiast wykrywane w trakcie próby szczelności przy ciśnieniach od 0,1 do 6 barów.

Synergiczne połączenie – system zaprasowywany i stal nierdzewna

Odporność na korozję

– zjawisko samopasywacji

Tak jak wcześniej wspomniano, jedną z podstawowych zalet stali nierdzewnej jest jej wysoka odporność na korozję. Za ochronę stali nierdzewnej przed korozją odpowiada warstwa pasywna na powierzchni tego materiału. Jest ona cienką, o grubości zaledwie kilku cząsteczek, przezroczystą warstwą tlenku powstałego na powierzchni metalu. Wytwarza się, gdy zachodzi reakcja chemiczna pomiędzy chromem zawartym w stali nierdzewnej a tlenem znajdującym się w powietrzu. W wyniku takiej naturalnej reakcji

powstaje tlenek chromu stanowiący warstwę ochronną dla stali. Po początkowym utworzeniu, grubość warstwy pasywnej zwiększa się przez pewien okres. Mając dostęp do tlenu, stale nierdzewne mogą zachowywać swoją odporność na korozję, nawet przy pojawianiu się mechanicznych uszkodzeń. Jest to swego rodzaju samonaprawiający się własny system zabezpieczenia stali przed korozją. Jednakże warstwa pasywna stali może ulec uszkodzeniu poprzez np. reakcje chemiczne, spawanie czy też szlifowanie. Idealnym rozwiązaniem pozwalającym uniknąć wpływów osłabiających zdolność do samopasywacji stali jest metoda polegająca na zaprasowywaniu połączenia rury z różnymi rodzajami złązek. Systemy te oparte na łączeniu mechanicznym pozwalają w pełni korzystać z zalet stali nierdzewnej.

Press Inox 316

Press Inox 316 to rury i złączki produkowane ze stali szlachetnej 1.4404 (AISI 316L). Stal ta zawiera 2% molibdenu, co zwiększa jej odporność na korozyjne działanie chloru. Złączki o rozmiarach od 15 do 54 mm są zaprasowywane przy użyciu zaciskarki i szczęk o profilu **V**, natomiast duże rozmiary od 76 do 108 mm za pomocą obejm zaciskowych o profilu **M**. **Press Inox 316** sprawdza się w szerokiej gamie zastosowań w tym w instalacjach wody pitnej. Posiada atest PZH i certyfikat DVGW.

Press Inox 304

Press Inox 304 to rury i złączki produkowane z wysokiej jakości stali nierdzewnej 1.4301 (AISI 304). Stosuje się je w przemysłowych instalacjach wodnych, centralnego ogrzewania oraz instalacji odprowadzania wody deszczowej. **Press Inox 304** jest to system, w którym łączenie elementów następuje poprzez zaprasowywanie przy pomocy zaciskarki elektrycznej z kompatybilną szczęką o profilu **M**.

Ostrzeżenia i środki ostrożności

Nie należy łączyć stali nierdzewnej ze stalą węglową, miedzią i mosiądzem z uwagi na powstawanie korozji bimetalicznej. Można natomiast łączyć ją z brązem. Do wody pitnej należy stosować tylko stal nierdzewną 316 (stal nierdzewna 304 **nie nadaje się do wody pitnej**). Instalacje wodne powinny być chronione przed niskimi temperaturami powodującymi zamarzanie lub zbyt wysokimi temperaturami np. poprzez zastosowanie odpowiedniej grubości izolacji. Należy stosować wyłącznie profile szczęk zalecane przez producenta. Zastosowanie innego profilu spowoduje wykonanie nieprawidłowego połączenia a w związku z tym zagrożenie niebezpieczeństwa instalacji.

Szczegółowe informacje techniczne dostępne są w katalogach i broszurach technicznych firmy NIBCO oraz na stronie producenta.



NIBCO
AHEAD OF THE FLOW®



NIBCO Sp. z o.o.
ul. PKP 6, 92-402 Łódź
tel. 42 677 56 00
www.nibco.com.pl
nibco@nibco.com.pl

